

ZESTAWIENIE PYTAŃ OD WYKONAWCÓW

1. Czy w kosztorysie ofertowym należy uwzględnić elementy przedmiaru nr 8 i 9, z kosztami niekwalifikowanymi obejmującymi kanalizację grawitacyjną PVC200 o długości 44,7m i kanalizację tłoczną PE90 o długości 63m? Wyżej wymienione elementy nie są uwzględnione w przedmiocie umowy i w SIWZ.

Odpowiedź:

Tak. Koszty niekwalifikowane wchodzi w zakres oferty cenowej dla w/w zadania i trzeba je uwzględnić przy wycenie.

2. Czy podana wartość robót w punkcie 2.3.1 a) jest wartością netto, czy brutto?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że podana wartość to wartość brutto.

3. Czy roboty podane w punkcie 2.3.1. a) mają dotyczyć tylko i wyłącznie kanalizacji deszczowej/sanitarnej, czy mogą być wspólne z innymi robotami z branży sanitarnej takimi jak sieć wodociągowa i ciepłownicza? Jeżeli tak to na jakich warunkach?

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż proszę postępować zgodnie z zamówieniem - wyłącznie kanalizacji deszczowej/sanitarnej.

4. Czy zamawiający potwierdza poniższe zapisy specyfikacji technicznej dotyczące zastosowania rur i kształtek do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej: „ Kanalizację sanitarną grawitacyjną zaprojektowano z rur PVC-U litych, jednorodnych produkowanych zgodnie z normą PN-EN1401-1 i posiadających sztywność nominalna SN8 kN/m², SDR34 w zakresie średnic dn160-400. Rury muszą posiadać wydłużony kielich, który w czasie procesu produkcyjnego formowany jest na gorąco wokół uszczelki z pierścieniem PP. Uszczelka wykonana z materiału TPE-V klasy 60 z pierścieniem stabilizującym z polipropylenu (PP) z włóknem szklanym. Ponadto uszczelki są olejoodporne zgodnie z normą PN-EN 681-2 WH. Ścieralność rur kanalizacyjnych PVC litych po 100 tyś. cykli musi wynosić max 0,064 mm, a po 200 tyś. cykli max 0,131 mm, powyższe dane muszą być potwierdzone badaniem wg Normy 295-3:2012 przez niezależny Instytut. Każda rura powinna posiadać wewnętrzne cechowanie określające jej podstawowe parametry techniczne i umożliwiające identyfikację materiału podczas inspekcji CCTV. Rury muszą być odporne na uderzenie w metodzie schodkowej w temp. -10°C i posiadać znakowanie kryształem lodu, co oznacza, że mogą być stosowane w obszarach, gdzie budowa sieci jest prowadzona w temperaturach do - 10°C. Dodatkowo rury PVC-U powinny być cechowane znakiem „UD” potwierdzającym możliwość układania w obszarze zastosowania poza i pod konstrukcjami budowli wg normy PN-EN 1401-1. Przy budowie kanalizacji wymagane jest stosowanie kształtek wtryskowych z PVC-U zgodnie z PN-EN 1401-1. Kształtki wtryskowe PVC-U muszą być wyposażone w uszczelki zamocowane w kielichu na stałe w procesie termoformowania ... Do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej dopuszcza się także zastosowanie rur PP litych SN10 kN/m² łączonych

kielichowo na uszczelkę gumową zgodnie z normą PN-EN 1852-1 bez dodatku substancji wypełniających. Producent powinien przedstawić badania potwierdzające wykonane przez akredytowaną instytucję, że rury PP i kształtki PP w spełniają normę PN-EN 1852- 1. Rury PP powinny być odporne na ścieranie, ubytek ścianki nie więcej niż 0,1 mm po 100.000 cykli testu Darmstadt wg PN-EN 295-3 potwierdzone odpowiednimi badaniami wykonanymi przez akredytowaną instytucję. Dodatkowo odporność na płukanie wysokociśnieniowe - test płukania punktowego do 120 barów i płukania liniowego do 340 barów - spełniające wymagania normy DIN V 19517. Badania potwierdzone przez akredytowaną instytucję.” ?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza powyższe zapisy i informuje, że sieć kanalizacji sanitarnej należy wykonać zgodnie Dokumentacją Techniczną

5. W specyfikacji technicznej zamawiający wymaga zastosowania rur i kształtek z PVC do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej w kolorze oranż, a w projekcie budowlanym rur i kształtek w kolorze szarym RAL 7037. Który kolor powyższych materiałów należy zastosować ?

Odpowiedź:

W przypadku budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej z rur i kształtek PVC wymaga się zastosowania rur i kształtek w kolorze szarym RAL 7037 lub oranż

6. W dokumentacji technicznej zamawiający wymaga zastosowania takich rur i kształtek PVC do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej, gdzie połączenie rury z kształtką musi gwarantować szczelność minimum 2,5 bara, co należy potwierdzić raportem z badań przez niezależny Instytut. Czy zamawiający zamiast materiałów o wymaganej szczelności 2,5 bara na połączeniu rury z kształtką dopuści system rur i kształtek o szczelności połączenia rury i kształtki zgodnie z normą PN-EN ISO 13259:2018-08 ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuści system rur i kształtek PVC o szczelności połączeń zgodnych z normą PN-EN ISO 13259:2018-08 i nie będzie wymagać potwierdzenia raportem z badań przez niezależny instytut gwarancji minimalnej szczelności 2,5 bara na połączeniu rury z kształtką.

7. Czy zamawiający potwierdza poniższe zapisy specyfikacji technicznej dotyczące zastosowania studni tworzywowych do budowy kanalizacji sanitarnej: „Do budowy j kanalizacji sanitarnej, należy zastosować studzienki z polipropylenu PP-B o średnicy 800 i 1000 mm. Studnie powinny składać się z następujących elementów:
- Podstawa studni (kinety) z dolotami do rur gładkich i strukturalnymi PP-B w zakresach średnic 160 do 400 mm, zbiorczej lub przelotowej (lub tzw. kinety ślepej – bez dolotów)
 - Modułowe segmenty pierścieniowe o średnicy DN/ID 1000 mm lub 800 mm (o wysokości 0.5, 1.0 lub 1.5 m) z drabiną ze stopniami antypoślizgowymi z GRP
 - Pierścienie uszczelniające
 - Mimośrodowa nasada redukcyjna (1000/630 lub 800/630 z otworem włączowym o średnicy wewnętrznej 630 mm) i stopniem złączowym
 - Zwieńczenie studzienki (stożek żelbetowy 1210/710 z włączem kanałowym DN 600 klasy A15-D400 lub pierścień odciążający żelbetowy

1650/1150 z płytą nastudzienną żelbetową 1550/600 oraz włazem kanałowym DN 600 klasy A15-D400 wg PN-EN 124).

Wysokość studni powinna mieć możliwość regulacji poprzez przycinanie segmentów pierścieniowych (2x10 cm) oraz tulei teleskopowej. Elementy studni powinny być wykonywane w technologii wtrysku niskociśnieniowego (LPIM). Studzienki zbiorcze oprócz przelotu powinny posiadać dopływ prawy i/lub lewy doprowadzone pod kątem 45° lub 90°. Kinety dodatkowo mogą być wyposażone w nasuwkę z uszczelką na stałe zamontowana w kielichu lub łącznik kulowy umożliwiający regulację kątów, w przypadku nasuwki $\pm 7,50$ i w przypadku złączki kulowej ± 150 . Podstawa kinety powinna być odporna na uderzenie w temp. $-10\pm 2^{\circ}\text{C}$, zgodnie z PN-EN 12061 oraz posiadać cechowane znakiem kryształu lodu. Studzienki kanalizacyjne muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13598-2, posiadać głębokość posadowienia 6,0 m oraz muszą być odporne na wodę gruntową 5m.

Studzienki powinny posiadać:

- posiadają podwójne dno.
- odporność chemiczną zgodnie z ISO/TR 10358 oraz ISO/TR 7620
- szczelność połączeń 0,5 bar zgodnie z normą PN-EN 1277.
- certyfikat GIG dopuszczający do stosowania studzienki na terenach szkód górniczych od I do IV „ ?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza powyższe zapisy i informuje, że sieć kanalizacji sanitarnej należy wykonać zgodnie z Dokumentacją Techniczną

8. Czy zamawiający będzie wymagał zastosowania rur i studni do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej tego samego producenta ?

Odpowiedź:

Zamawiający potwierdza, że będzie wymagał zastosowania rur i studni do budowy kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej tego samego producenta

9. Czy zamawiający do budowy kanalizacji sanitarnej tłocznej dopuści zastosowanie rur PE100 RC SDR 17 PN10 wzmocnionych wykonanych z polietylenu PE 100RC, materiału o bardzo wysokiej odporności na powolny wzrost pęknięć i obciążenia punktowe. Rury o konstrukcji dwuwarstwowej – zewnętrzna warstwa ochronna w kolorze czarnym (rury kanalizacyjne) wykonana z PE 100RC. Średnice zewnętrzne rur są zgodne z normą PN-EN 12201-2 i umożliwiają bezpośrednie zgrzewanie doczołowe, za pomocą kształtek elektrooporowych oraz segmentowych, bez zdejmowania warstwy ochronnej. Rury posiadają badania wykonane w akredytowanym Instytucie np. HESSEL Ingenieurtechnik (Niemcy) zgodnie z EN ISO/IEC 7025:2005 potwierdzające zgodność z typem 3 wg wymogów PAS 1075 ze specyfikacją PAS 1075 oraz dopuszczenie do zastosowania w budownictwie w gruncie rodzimym w technologii bezwykopowej, bez stosowania podsypki i obsypki. Dwuścienna rura ciśnieniowa wykonana z polietylenu PE100RC z warstwą zewnętrzną, gładką PE 100RC, jest odporna na powolny wzrost pęknięć (Notch Test, Full Notch Creep Test) i obciążenia punktowe (test PLT Dr Hessela) ?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuści zastosowanie powyższego materiału do budowy kanalizacji sanitarnej tłocznej.

10. W załączonej dokumentacji projektowej jako studnie dla uzbrojenia kanalizacji sanitarnej o średnicy 1000 i 800 wskazane są studnie produkowane przez 2 konkretnych producentów. Czy zamawiający w ramach uczciwej konkurencji wyrazi także zgodę na zastosowanie innych studzienek np.: wytwarzanych przez Firmę KACZMAREK Malewo zgodnych z normą PN-EN 13598-2?

Odpowiedź:

Należy zastosować materiały zgodne z dokumentacją projektową. Zamawiający dopuszcza stosowanie materiałów równoważnych, które spełniają wymagania dokumentacji projektowej. Za rozwiązanie równoważne uważa się materiały o takich samych lub lepszych parametrach określonych w dokumentacji projektowej.